

Kundenfeedback

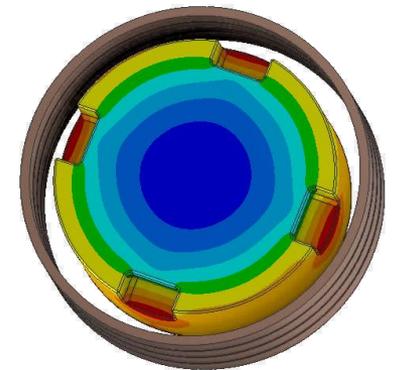
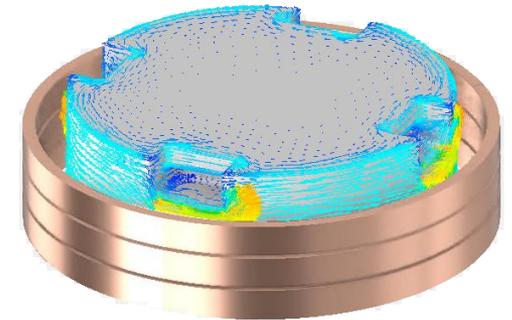
Schmiede für Turbinenschaufeln

Werkzeuge werden für den Schmiedeprozess auf bestimmte Temperatur geregelt.

Aufheizen durch nachgeregeltes induktives Erwärmen

AIM erlaubt mit dem Wirbelstromlöser in v18 die Bestimmung der Verluste und die Darstellung der sich einstellenden Temperaturverteilung

Leistritz



Verständnis für den Ort der Temperaturentwicklung
→ Gezieltere Positionierung der Temperaturlaufnehmer
→ Erkenntnisse über Verschleißmechanismen
Verständnis zu Streufeldern
→ Wärmeentwicklung in weiteren Bauteilen